

! 质量管理套装

适用機種: SEEV-A/SEEV-A-HD

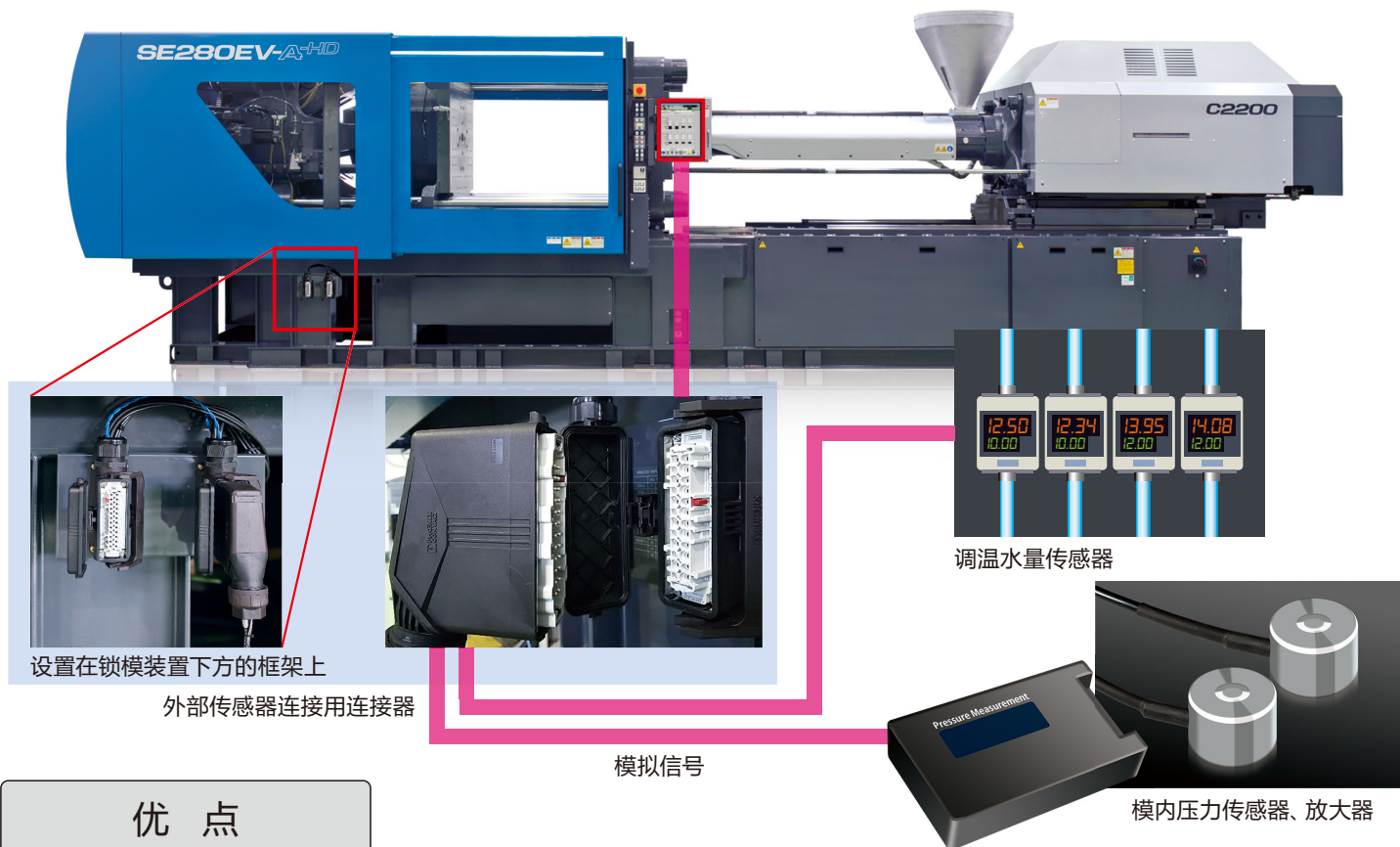
软件概要

锁模装置下方的框架(操作侧)上, 设置了外部传感器用连接器。经由这个连接器, 可读取调温水流量、模内压力等来自外部传感器的模拟值(电压和电流), 在操作盘的波形显示画面和记录画面上, 监视和记录实际数值。它是实现更加卓越的品质管理的应用软件包。

●外部传感器和电缆由客户自行准备和连接。

构成和功能

专用的模拟信号连接器没有安装在连接麻烦的配电盘内, 而是安装在注塑机框架上, 因此连接非常方便。外部传感器输入的数值, 作为记录项目, 每个注塑工序的峰值都会被记录。并且, 在波形画面上, 可通过选择项目, 绘制各传感器输出的数据的波形。



优点

可将模内压力、温度等品质管理项目与注塑机的记录关联起来, 通过在操作盘画面上进行监视和记录, 实现更高精度的品质管理。过去, 将模拟信号读取到注塑机中、输入后进行数值转换都很麻烦, 而这一品质管理软件包将简化这些作业。

详细规格

请接着看反面。

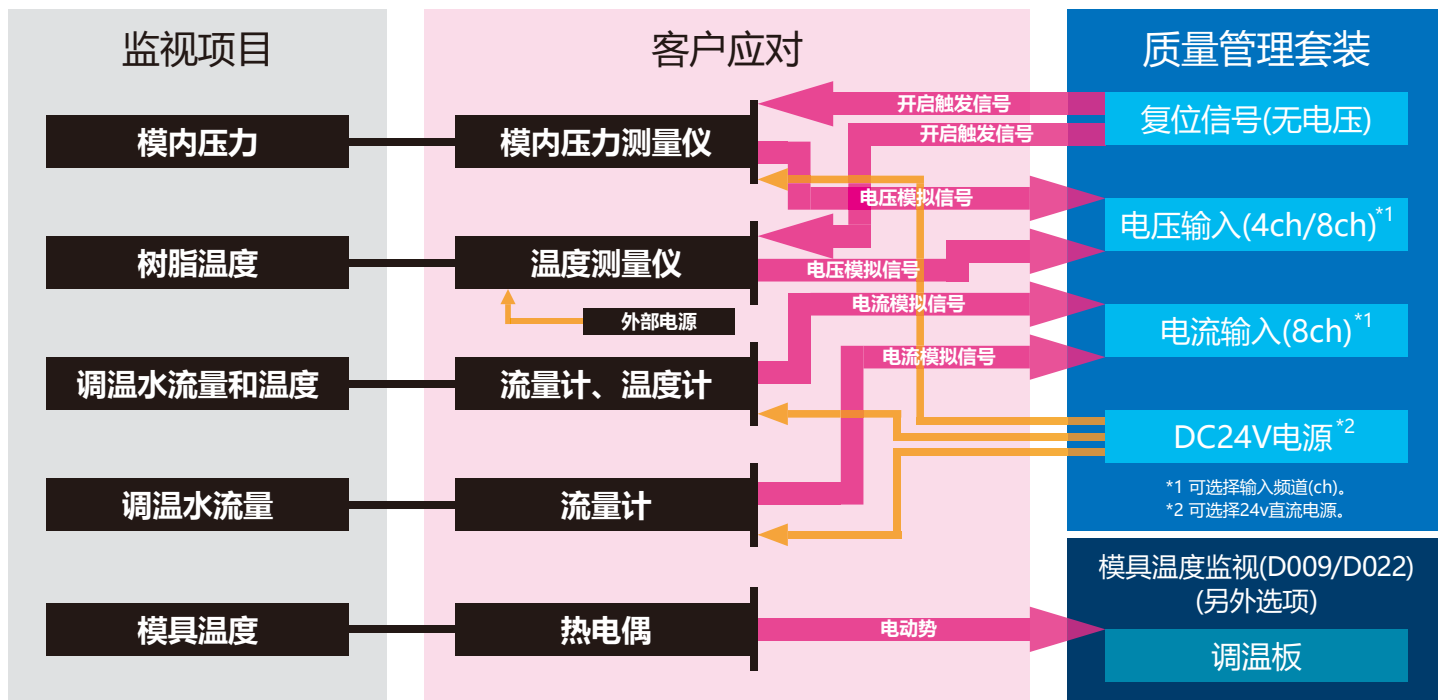


详细规格

如果是可输出模拟信号的传感器, 通过连接器, 就可将数据读取到注塑机的操作盘画面上。必要时, 也可提供传感器和放大器用24V电源。

系统构成例

- 显示一般的系统构成例。
- 测定仪器的选定、是否需要传感器和放大器用电源, 请向各厂商确认。



● 即使是上述以外的传感器, 只要能输出模拟信号就能连接。

画面显示例

传感器设定画面(电压)

● 模内压力测定器的模拟电压输出规格:
0~10V → 0~100MPa时

	CH01	CH02
ON/OFF	ON	ON
项目	模内压力	模内压力
范围上限[V]	10.0	10.0
范围下限[V]	0.0	0.0
范围上限	100.0 MPa	100.0 MPa
范围下限	0.0 MPa	0.0 MPa
实际值[V]	12.3	12.3
换算值	122.9 MPa	122.9 MPa

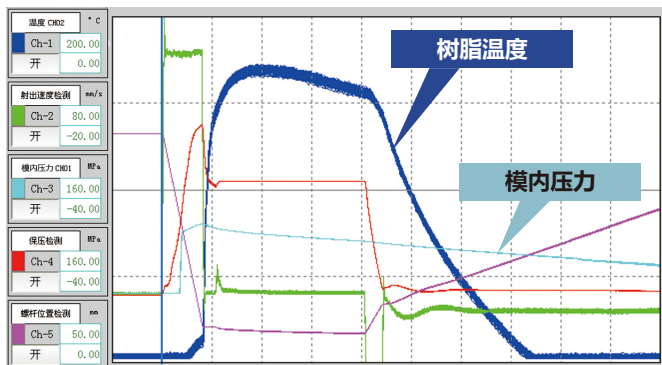
传感器设定画面(电流)

● 流量计的模拟电压输出规格:
4~20mA → 0~10L/min时

	CH09	CH10
ON/OFF	ON	ON
项目	流量	流量
范围上限[mA]	20.0	20.0
范围下限[mA]	4.0	4.0
范围上限	10.0 l/min	10.0 l/min
范围下限	0.0 l/min	0.0 l/min
实际值[mA]	24.6	0.0
换算值	12.9 l/min	-2.5 l/min

波形显示

● 可显示波形的项目为“模内压力”、“流量”、“温度”、“传感器”^{*3}



纪录

● 记录项目可选择“模内压力”、“流量”、“温度”、“传感器”^{*3}
可把从闭模开始到保压完成之间的峰值, 作为记录保存下来。
通过设置监视项目, 可判定不良品。

生产管理	监视	波形	记录
生产模数 34 shots	良品 34 shots	不良 0 shots	剔除 0 shots
记录 ON	监视 ON	保存	更新
范围	平均	模内压力CH01	模内压力CH02
最大	范围	流量CH09	流量CH10
最小	最大	温度CH13	温度CH14
标准偏差	更新	Secur CH11	Secur CH12
不良	始终	范围	范围
监视	清除历史	范围	范围
中心	监视范围	范围	范围
范围	±	范围	范围
模数	时间	状态	CH01
34	14:00:01	11.6	10.7
33	13:59:10	11.5	10.8
32	13:58:18	11.6	10.7
31	13:56:11	11.7	10.4

^{*3} 在波形显示和记录中选择了传感器时的单位, 电压为[V]、电流为[mA]。